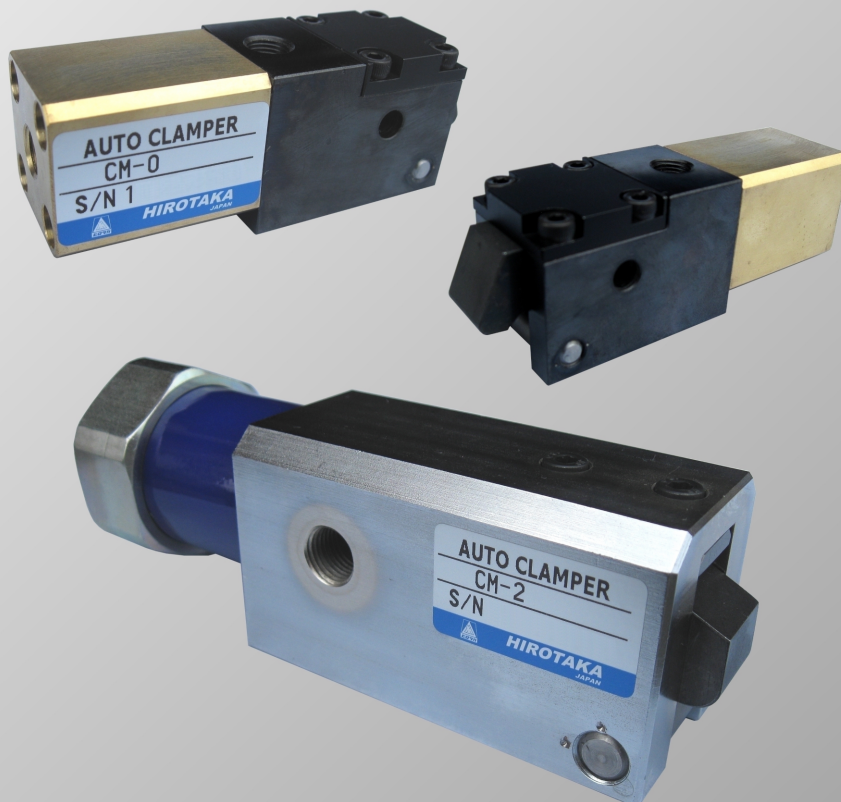


공유압 겸용 클램프

오토 클램퍼



개 요

오토 클램퍼는 복잡한 지그 설계의 번거로움을 줄이고, 작업자의 부담을 경감하기 위한 기기입니다.

작업 공간이 좁은 곳에서도 클램핑이 가능하도록 클램프 암이 전방으로 동작한 후 하강하여 워크를 클램프합니다.

구동원은 작업 용도에 따라 공압, 유압 중 선택하실 수 있습니다.

특 장

- 1 지그 조립이 용이하도록 제작된 소형 타입입니다.
- 2 워크를 쉽게 착탈할 수 있도록 전진·후퇴가 가능한 클램프 암으로 되어 있습니다.
- 3 트러블 제로의 심플한 구조입니다.
- 4 압축 공기로 작동 시 경하중용 클램프 장치로 이용할 수 있습니다.
- 5 별매품인 러쉬 부스터로 작동시키면 에어원에서 유압 수준의 체결력으로 대폭 향상시킬 수 있습니다.
- 6 스위치 부착형도 함께 이용해 주십시오.

형식 표시 방법

CM W - 1 - 2

시리즈명
오토 클램퍼

기호	스위치 유/무
무기호	스위치 없음
W	스위치 있음

주의 : 스위치 없음은 CM-1, 2
만 선택 가능

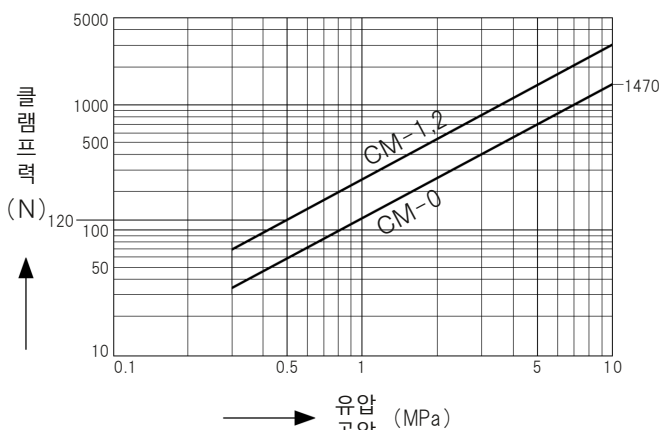
기호	본체 타입
0	CM-0
1	CM-1
2	CM-2

기호	스위치 개수
1	1 개
2	2 개

사양

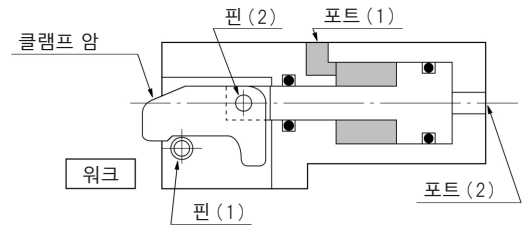
형식	CM-0	CM-1	CM-2
실린더 내경 (φ)	20	30	30
실린더 스트로크 (mm)	15	20	30
작동 유체	공기·유압		
사용 압력 (MPa)	포트 (1): 0.4~1.0 포트 (2): 0.4~10.0		
필요 유량 (cm³)	4.8	15	22
체결력 (N)	공압 0.5MPa 시 60 유압 10MPa 시 1470	공압 0.5MPa 시 120 유압 10MPa 시 3000	
중량 (kg)	0.6	1.7	1.8

사용 압력 / 클램프력



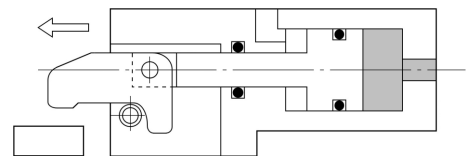
작동 설명

① 언클램프



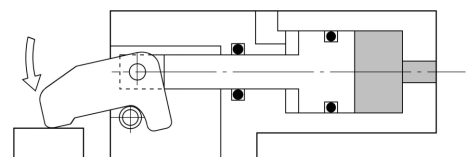
포트(1)에 작동유체를 공급하면 클램프 암이 후퇴합니다.

② 전진



포트(2)에 작동유체를 공급하면 핀(1)에 닿을 때까지 클램프 암이 전진하여 워크 위로 이동합니다.

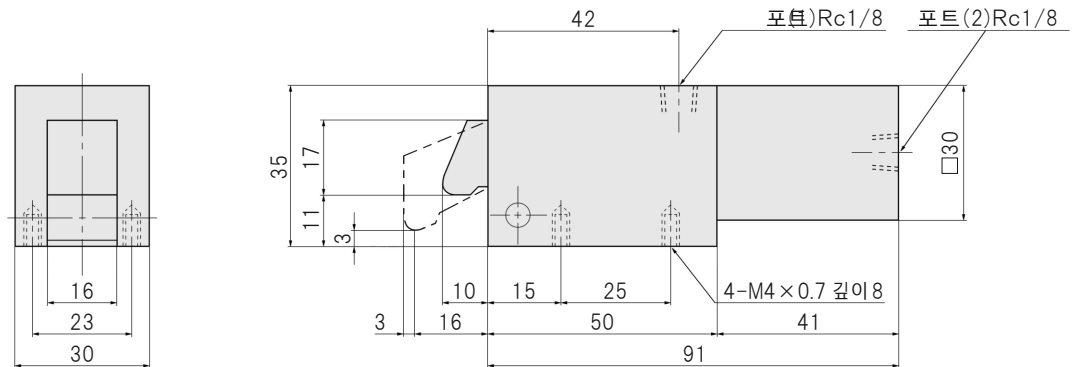
③ 클램프



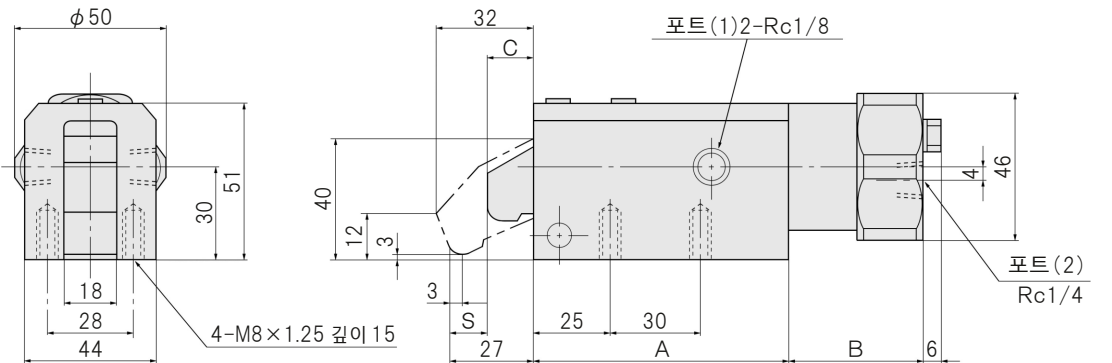
포트(2)에 작동유체가 추가로 유입되면, 클램프 암은 핀(2)을 중심으로 회전하며 끝단이 하강하여 워크를 클램프합니다. 포트(1)에 작동유체를 공급하면 ②→① 순으로 진행되어 초기 위치로 돌아옵니다.

외형 치수도

CM-0



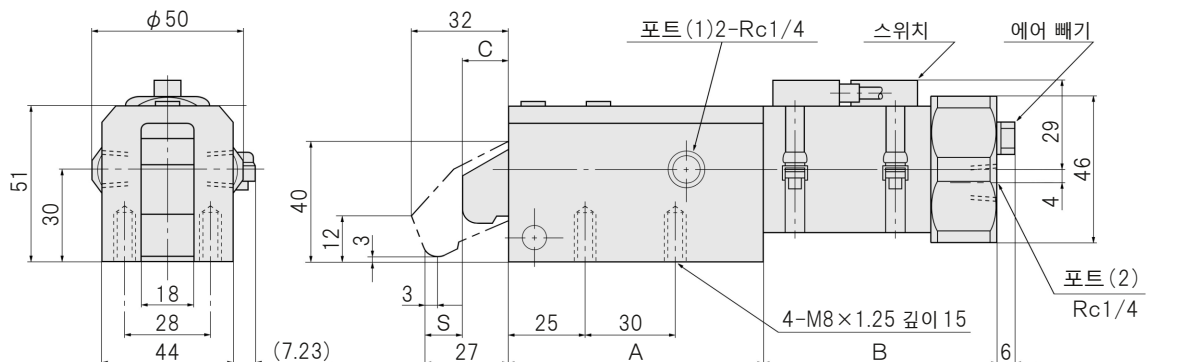
CM-1, 2



(단위 : mm)

형식	기호	A	B	C	S
CM-1		85	45	16	11
CM-2		95	55	6	21

CMW-1-2, CMW-2-2



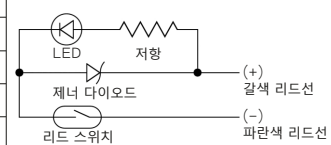
(단위 : mm)

형식	기호	A	B	C	S
CMW-1-2		85	78	16	11
CMW-2-2		95	88	6	21

스위치 사양

형식	SWC-1R
색상	적색
부하 전류 범위	3~50mA
ON 시 전압 강하	2.5V 이하
부하 전압	AC/DC5~100V
접점 구성	유접점 ON시 발광 다이오드
리드선	2심 케이블 길이 : 1m
내충격	30G (11msec)
내진동	20G (10~1000Hz)
사용 온도	-10~60℃
보호 구조	IP67(IEC 규격)

내부 회로





●취급 품목●

뉴매틱 파워 실린더	Pneumatic Power Cylinder
뉴매틱 부스터	Pneumatic Booser
파워팩 실린더	Power Pack Cylinder
러쉬 부스터	Rush Booster
유압 실린더	Hydraulic Cylinder
프리록 패드	Free Lock Pad
셀록 실린더	Sellock Cylinder
플로팅 커넥터	Floating Connector
오토 클램퍼	Auto Clamper
셀너트	Sel Nut
리니어 브레이크	Linea Brake
특수 에어 실린더	Special Air Cylinder
특수 유압 실린더	Special Hydraulic Cylinder
테이카인 바늘벨트	Card Clothing Belt

※ 본 카탈로그의 내용은 제품 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.