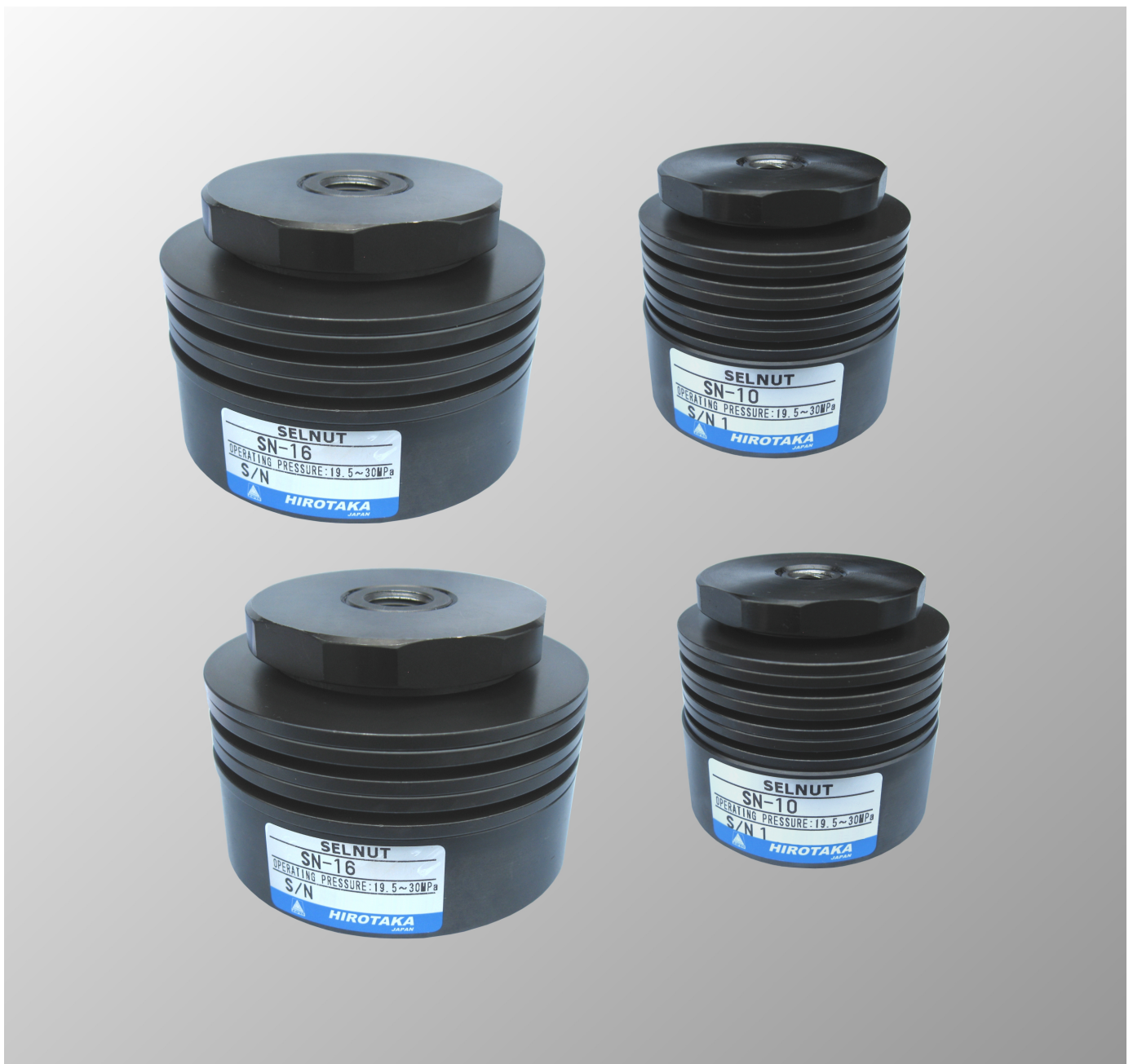


스프링식 단동 클램프

셀너트



개 요

셀너트는 볼트식 클램프의 체결용 너트를 자동화한 제품으로, 체결력의 편차를 해소하고 체결 시간 단축 및 체결의 절감화를 통해 작업의 안전성과 효율화를 도모하는 자동 클램프 기기입니다.

특 장

- 1 소형 · 경량이면서 강력한 체결력을 발휘합니다.
- 2 장착 나사는 M 10~M 16, 체결력은 7.3~13kN 사양을 갖추고 있습니다.
- 3 클램핑 시 진동이나 배관 문제, 정전 등이 발생하더라도 체결이 풀리지 않습니다.
- 4 체결 시 워크의 이탈이나 틀어짐이 없으며, 균일한 체결력을 용이하게 얻을 수 있습니다.

사양

항목 \ 형식	SN-10	SN-12	SN-16
최대 체결력 (kN)	7.3	13	13
스트로크 (mm)	3		
나사 홀 직경 (mm)	M10P1.5	M12P1.5	M16P1.5
필요 유량 (cm ³)	1.36	2.8	2.8
사용 유압 (MPa)	19.5~30		
중량 (kg)	1.1	2.3	2.3

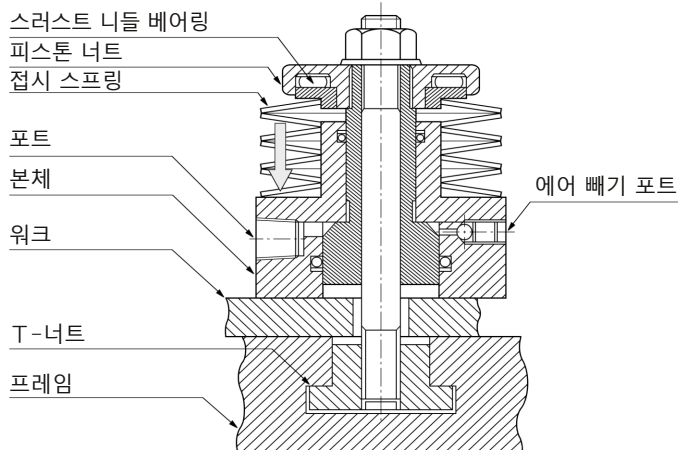
형식 표기 방법

SN - 10

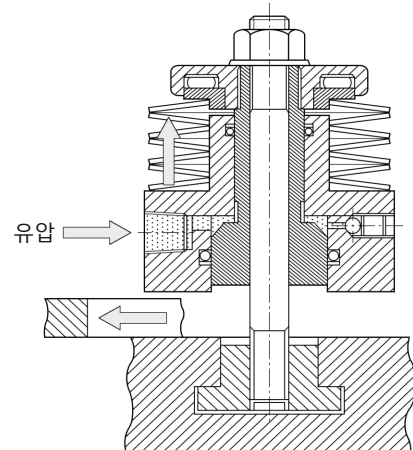
시리즈명	기호	본체 타입
셀너트	10	SN-10
	12	SN-12
	16	SN-16

동작 원리

유압 해제로 클램프



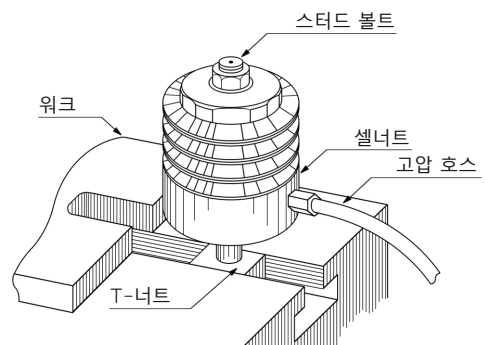
유압 공급으로 언클램프



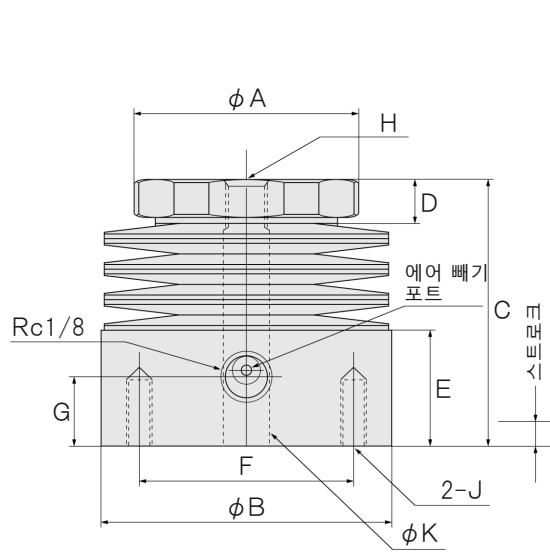
포트에 유압을 공급하여 접시 스프링을 압축하면 언클램프 상태가 됩니다.

사용 방법

셀너트 포트에 고유압을 공급하여 언클램프 상태로 만듭니다.
우측 그림과 같이 T-너트에 세트한 셀너트에 워크의 장공을 끼우고, 유압을 해제하여 클램프합니다.
매우 원활하고 안전하며 확실한 작업을 수행할 수 있습니다.
유압원은 공기압으로 변환 가능한 러쉬 부스터를 사용하십시오.



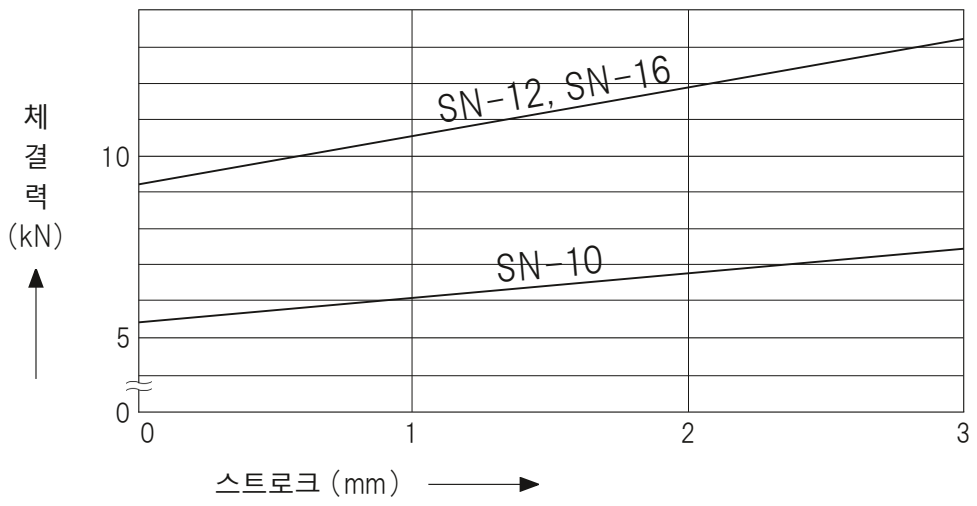
외형 치수도



단위 : mm

기호	형식	SN-10	SN-12	SN-16
A		52	70	70
B		64	89	89
C		59	63	63
D		7	10	10
E		26	26	26
F		48	70	70
G		15	15	15
H		M10×1.5 깊이 20	M12×1.75 깊이 20	M16×2.0 깊이 20
J		M6×1.0 깊이 15	M6×1.0 깊이 15	M6×1.0 깊이 15
K		10.5	16.5	16.5

스트로크 / 체결력



셀너트의 언클램프용 유압원에 최적입니다.

고유압 발생 에어 하이드로 부스터

러쉬 부스터

개요

러쉬 부스터는 압축 공기로부터 고압의 유압을 발생시킬 수 있는 에어 하이드로 부스터입니다.
하나의 공압용 밸브로 조작하여 공기압의 5~100배에 상당하는 고압의 유압으로 변환할 수 있습니다.
단스트로크 유압 실린더, 자동 클램프 장치 등의 유압원으로 활용해 주십시오.

형식 표기 방법

RB - 160 - 30 - 65

증압비 : 1:64

토출 유량 : 30 cm³
50 cm³
80 cm³
100 cm³
130 cm³
160 cm³

실린더 내경 : 160mm

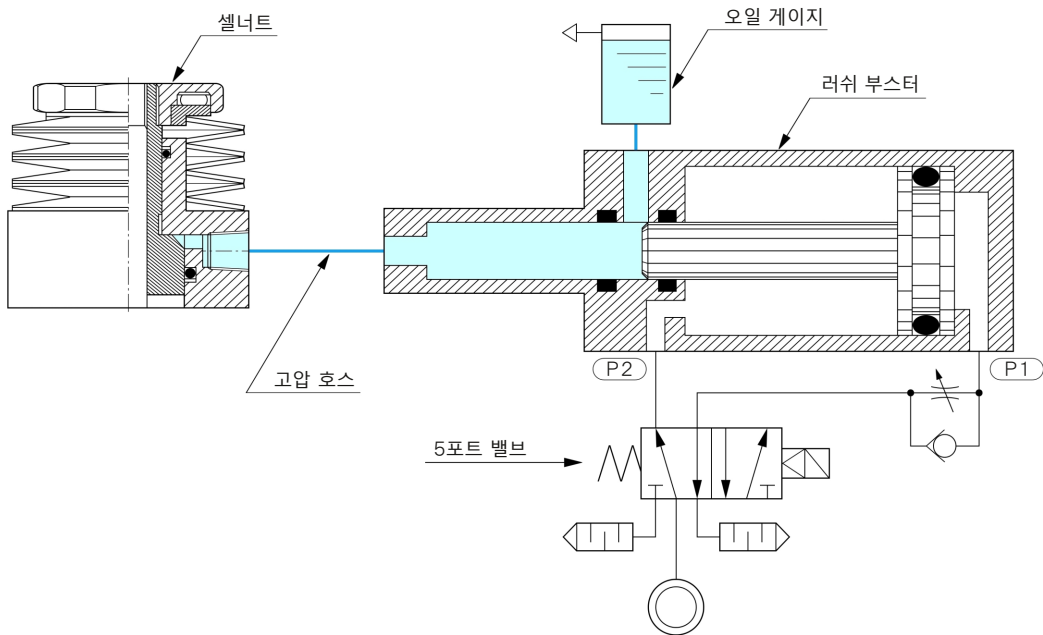
시리즈명 : 러쉬 부스터

특장

- 1 0.4MPa의 공기압으로 25MPa의 유압이 발생합니다.
- 2 공기압으로 작동하므로 연속 작동이나 가압 유지 상태에서도 유온 상승으로 인한 트러블이 없습니다.
- 3 공기압을 조절함으로써 유압을 무단계로 조절할 수 있습니다.
- 4 제어는 공압용 밸브 하나로 수행할 수 있습니다.

仕様	
항목	형식 RB-160- 토출 유량 -65
실린더 내경	160mm
램 직경	20mm
증압비	1:64
토출 유량	30 cm ³ , 50 cm ³ , 80 cm ³ , 100 cm ³ 130 cm ³ , 160 cm ³ , 200 cm ³ , 250 cm ³
발생 유압	45.5MPa (공기압 0.7MPa 시)
사용 압력	0.3~0.7MPa
작동 유체	공기
구동 유체	광물성 유압 작동유

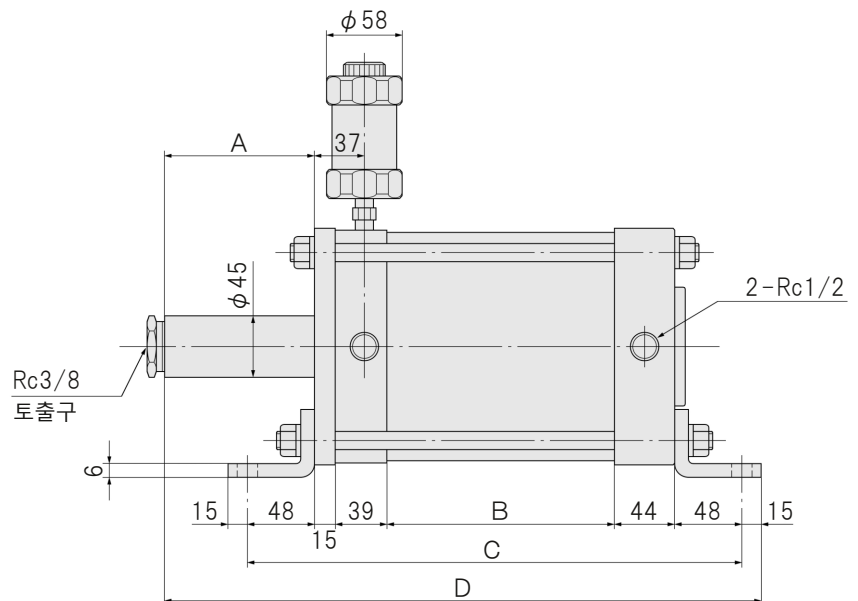
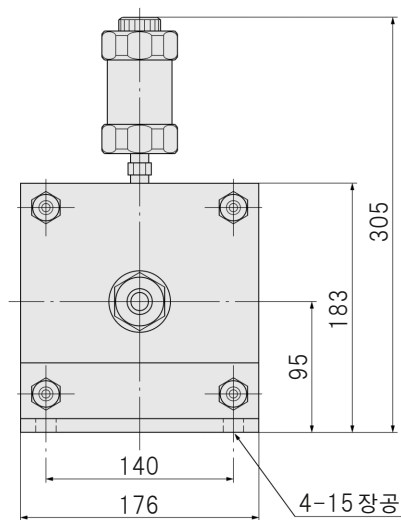
공기 배관 설치 사례



러쉬 부스터의 P1에 공기를 공급하면 피스톤이 전진하고, 파스칼의 원리에 의해 오일이 고압이 되며, 셀 너트는 언클램프 상태가 됩니다. P2에 공기를 공급하면 셀 너트는 접시 스프링의 힘에 의해 클램프 상태가 됩니다.
러쉬 부스터는 공기 빼기를 고려하여 셀 너트보다 높은 위치에 설치하는 것을 권장합니다.

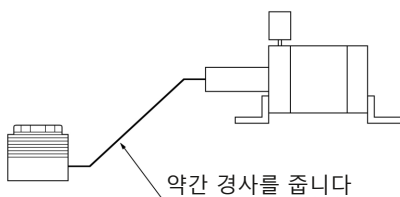
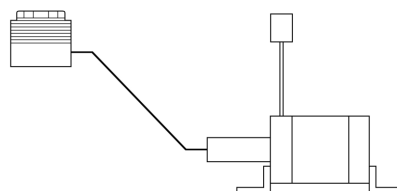
외관 치수도

RB-160- 토출 유량 -65



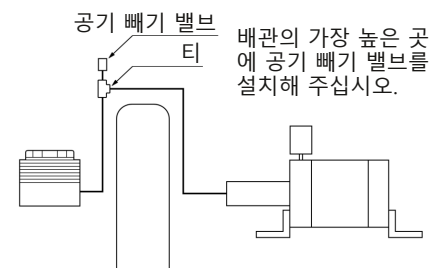
기호 \ 토출 유량	30 cm ³	50 cm ³	80 cm ³	100 cm ³	130 cm ³	160 cm ³
A	135	195	295	355	450	545
B	176	236	336	396	491	586
C	370	430	530	590	685	780
D	472	592	792	912	1102	1292

고압 배관 주의사항

러시 부스터를 셀너트보다
위쪽에 설치할 경우러시 부스터를 셀너트보다
아래쪽에 설치할 경우

오일 게이지를 셀너트보다 높은 위치에 저압 배관으로 설치해 주십시오.

러시 부스터와 셀너트 사이에
장애물이 있는 경우



배관의 가장 높은 곳에 공기 빼기 밸브를 설치해 주십시오.



●취급 품목●

뉴매틱 파워 실린더	Pneumatic Power Cylinder
뉴매틱 부스터	Pneumatic Booser
파워팩 실린더	Power Pack Cylinder
러쉬 부스터	Rush Booster
유압 실린더	Hydraulic Cylinder
프리록 패드	Free Lock Pad
셀록 실린더	Sellock Cylinder
플로팅 커넥터	Floating Connector
오토 클램퍼	Auto Clamper
셀너트	Sel Nut
리니어 브레이크	Linea Brake
특수 에어 실린더	Special Air Cylinder
특수 유압 실린더	Special Hydraulic Cylinder
테이카인 바늘벨트	Card Clothing Belt

※ 본 카탈로그의 내용은 제품 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.